

VDE 插头尺寸量规 简易扭力装置 使用说明书

OPERATION INSTRUCTIONS

Rev 2.0



感谢你选购本公司产品，使用前请详细阅读本说明书

服务热线：0755-27290805/27293719(周一至周六) 13825217456(24 小时)

网 址：www.cestr.com, www.cestr.com.cn

E-mail: cestr@cestr.com, jeremyho88@163.com

一、产品介绍

VDE 插头尺寸量规是依据 PM 375 E 2016-05-09 相关标准要求设计。是检测欧洲头（EN50075），法国头（DIN 49441-2R），等插头端子或插销的尺寸、中心距、插头端面尺寸、端子刚性等是否符合相关标准的要求；扭力装置符合 EN 50075/VDE0620-1 等标准，用于滚筒跌落试验后插头插销的耐扭矩性能。

二、技术参数

材料：淬硬钢（硬质不锈钢，进口模具钢）等；

标准：尺寸、公差符合 DIN VDE0620-1、EN 50075 标准；

环境温度：0~40℃；

环境湿度：40~65%；

无剧烈摇动、冲击、振动、无腐蚀性空气的场所。

三、常用量规清单

1. VDE 0620 量规如下：

L2B 规（测法国头地线孔最小拔出力）1 个

L6A(a)/L6A(b) 规（测欧洲头 PIN 直径）2 个

L6B(a)/L6B(b) 规（测法国头 PIN 直径）2 个

L7A 规（测法国头两 PIN 外尺寸）1 个

L7B 规（测法国头两 PIN 中心距）1 个

L9 规（测法国头外形尺寸）1 个

2. EN 50075 的规如下：

F2 规（测欧洲头 PIN 中心距）1 个

3. 拔出力规

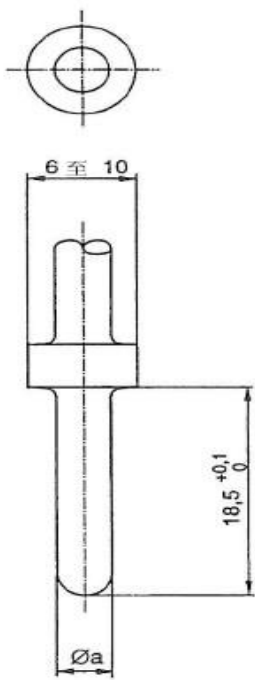
16e 规（测法国头地线孔最大拔出力规 25N）1 个

4. 简易型插销扭力装置 1 个

四、使用方法

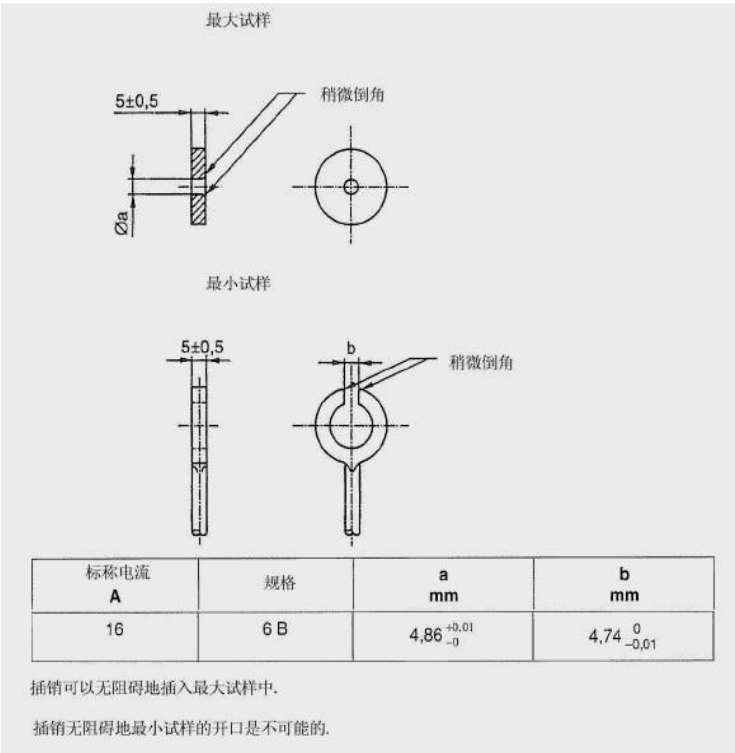
使用前：非不锈钢材质（一般为插梢规）之量规上的防锈油脂需擦拭干净后才可使用。

1. L2B：法国头地线孔最小保持力试验量规



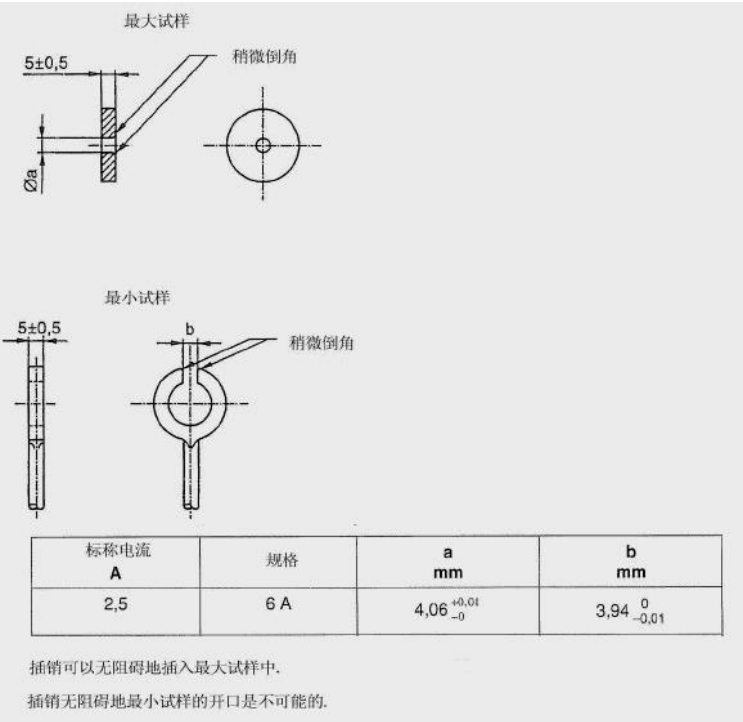
其中 a 尺寸为 $4.6 \pm 0.05\text{mm}$ ，总重为 200g，测量插头接地孔内的金属片的最小拔出 力。垂直插入插座插孔，要求在 30 秒内不从孔内滑脱

2. L6B(a) (b)：法国头端子直径测试量规（2 个）



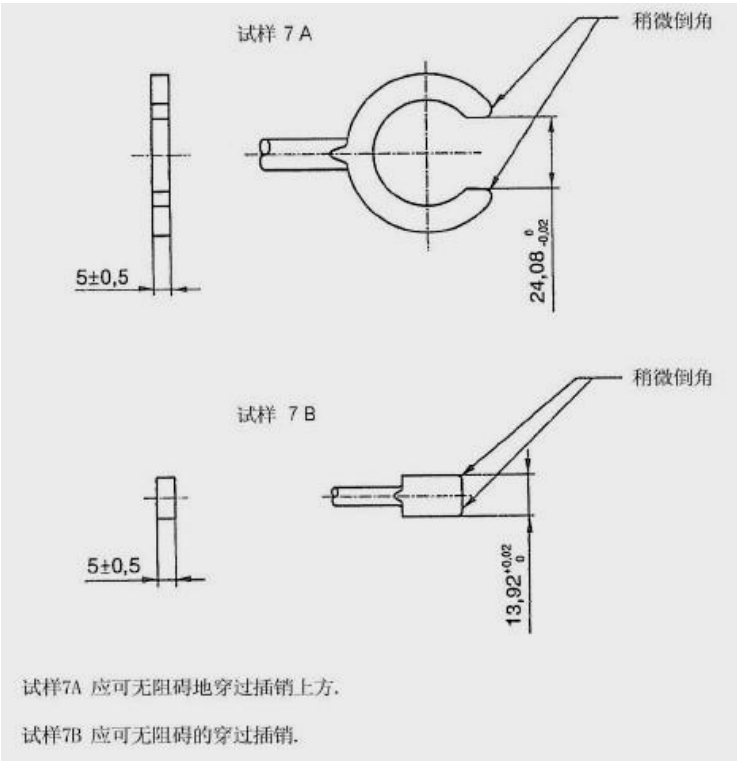
L6B（a）规应可以无阻碍的套进法国头任何一个端子；
L6B（b）规应不可以套进法国头任何一个端子。

3. L6A(a) (b) 欧洲头端子直径测试量规 (2 个)



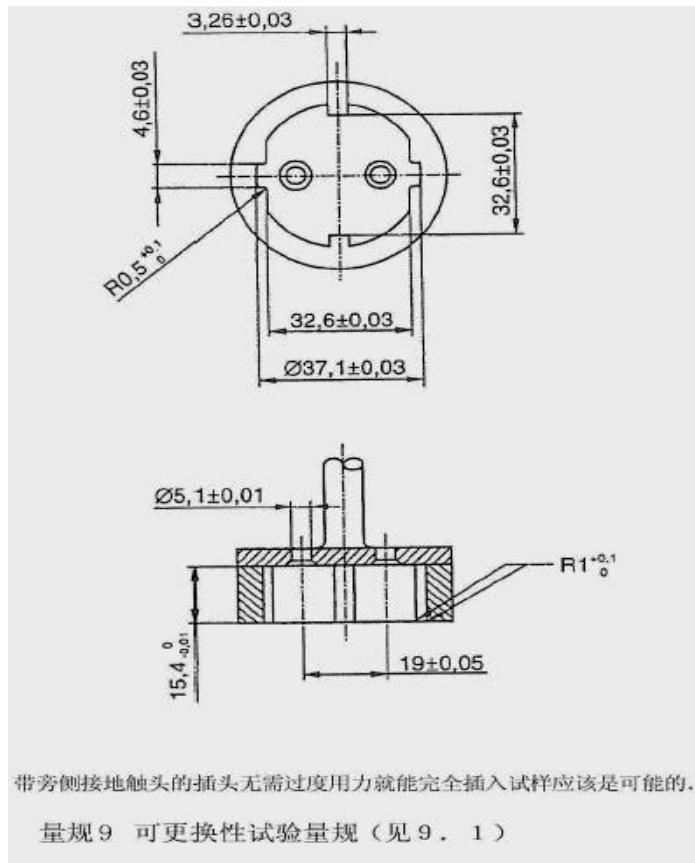
L6A (a) 规应可以无阻碍的套进欧洲头任何一个端子；
L6A (b) 规应不可以套进欧洲头任何一个端子。

4. L7A, L7B: 插头端子量规 (2 个)



制具 L7A 要能够通过两插针的最大的外侧间距；
制具 L7B 要能够穿过两插针的内侧间距

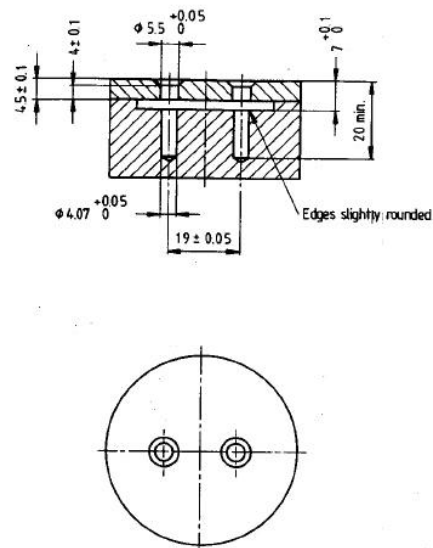
5. L9: 可更换性试验量规



(法国头) 插头可以不费力气就插入到该制具中。



6. F2: 可更换性试验量规 (EN 50075)



Dimensions in millimetres

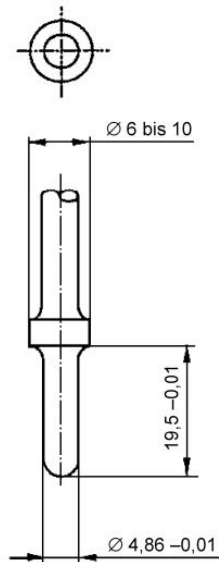
It shall be possible to insert the plugs into the gauge without undue force so that the engagement face comes into contact with the surface of the gauge.

Figure 2. Gauge for interchangeability

无需用太大的力就可以将欧洲头插头插入到该制具中，使得插头的端面与制具的表面相贴合。



7. L16e 规 25N 法国地线拔出力规



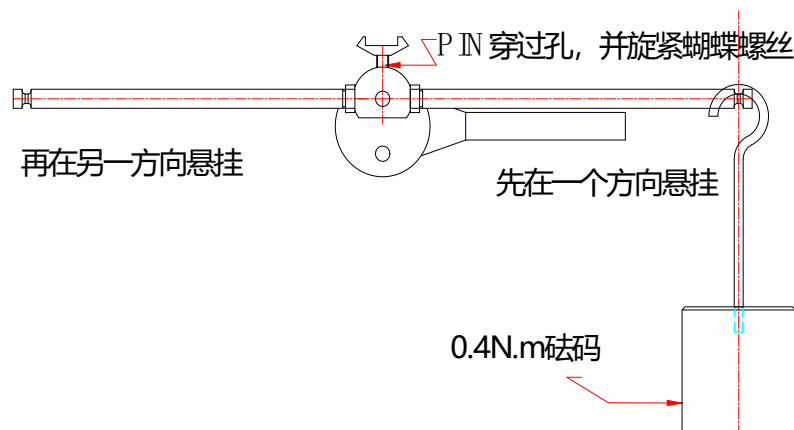
反复将该制具插入拔出接地孔10次。再次将该制具插入接地孔（插头垂直插入治具，治具朝下）该制具不应留在接地孔内，应滑脱。此治具重总25N。

简易型扭力试验装置：

扭力装置符合IEC 60884.1/ EN 50075/ VDE0620-1标准，用于滚筒跌落后铜脚的耐扭矩性能。

方法：

1. 待测插头经滚桶跌落试验后，拧松蝴蝶螺丝把插销(Pin)穿入扭力装置孔内并旋紧；
2. 如下图在装置一端凹槽内挂上 $0.4\text{ N}\cdot\text{m}$ 砝码，手拿着插头本体水平保持1分钟；
3. 再朝相反方向挂上 $0.4\text{ N}\cdot\text{m}$ 砝码的砝码保持1分钟后，检查插销不得转动。
4. 注意：拧蝴蝶螺丝时只需拧紧即可，切不可过多拧至插销(Pin)变形或拧穿(当空心插销时)。



五、 注意事项

1. 使用量规时请戴上手套进行操作，以防止汗渍使量规生锈；
2. 量规不可碰撞、敲打导致尺寸变形；
3. 注意不用时要擦防锈油脂放入箱内进行保护，并放在恒温的环境下保存；
4. 建议使用前结合相关标准一同理解。

* 本文图片仅参考，以实物为准，本司保留产品变更、升级的权力。